

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ЗНАК СООТВЕТСТВИЯ
ПРИ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ**

**Форма, размеры
и технические требования**

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом сертификации (ВНИИС) Госстандарта России и Всероссийским научно-исследовательским институтом комплексной информации по стандартизации и качеству (ВНИИКИ) Госстандарта России

ВНЕСЕН Главным управлением технической политики в области сертификации Госстандарта России

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 28 декабря 1992 г. № 1570

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4 ИЗДАНИЕ (июль 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, принятыми в ноябре 1999 г., сентябре 2000 г., июне 2001 г. (ИУС 12—99, 12—2000, 9—2001)

© Издательство стандартов, 1993
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

ЗНАК СООТВЕТСТВИЯ ПРИ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Форма, размеры и технические требования

Mark of conformity for mandatory certification.
Form, dimensions and technical requirements

Дата введения 1993—07—01

1 Настоящий стандарт устанавливает форму, размеры и технические требования к знаку соответствия (в том числе к знаку соответствия, защищенному от подделок), применяемому в Системе сертификации ГОСТ Р для указания соответствия маркированной им продукции, работ и услуг требованиям, предусмотренным для обязательного подтверждения соответствия (рисунки 1—4).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2 Размеры знака соответствия определяет предприятие (организация, учреждение), получившее право на его применение, установлением базового размера H (рисунок 5). Базовый размер H должен быть не менее 4 мм.

Размеры знака соответствия должны гарантировать четкость и различимость его элементов невооруженным глазом.

Код органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия, наносят на расстоянии $0,25 H$ под графическим изображением знака соответствия по рисунку 5, симметрично относительно вертикальной оси B знака шрифтом, приведенным на рисунке 6, высотой $0,2 H$.

При применении знака соответствия для продукции, соответствие которой подтверждено декларацией о соответствии, код органа по сертификации, зарегистрировавшего декларацию о соответствии, под графическим изображением знака соответствия не наносится.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3 Изображение знака соответствия должно быть четко отличимым от поверхности изделия.

4 Знак соответствия выполняют различными технологическими способами, обеспечивающими его четкое и ясное изображение в течение всего срока службы изделия.

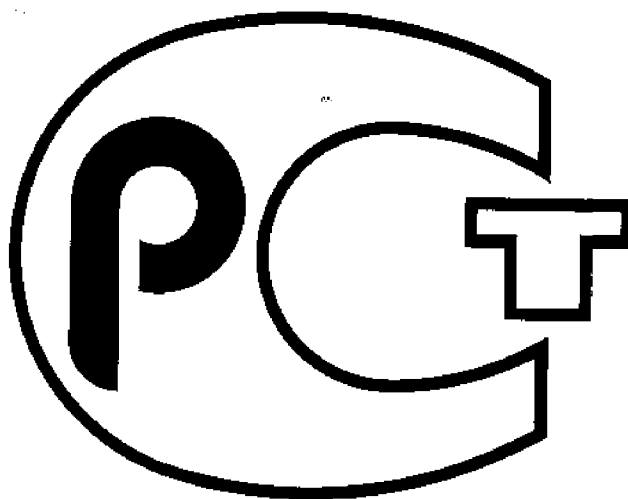
5 Знак соответствия, защищенный от подделок, представляет собой предназначенную для наклейки на поверхность маркирования тонкую многослойную основу, внутри которой находится ограниченный окружностью диаметром 12 мм рельеф, создающий изображение, наблюдаемое визуально.

В центре окружности в зависимости от угла зрения должно просматриваться графическое изображение знака соответствия, выполненное согласно рисункам 1 и 5 без кода органа по сертификации, и меняющий свою форму характерный узор из тонких линий.

В верхней части круга, содержащего знак соответствия, защищенный от подделок, имеется трехразрядное буквенное обозначение серии, а в нижней — шестизначный порядковый номер данного экземпляра знака соответствия.

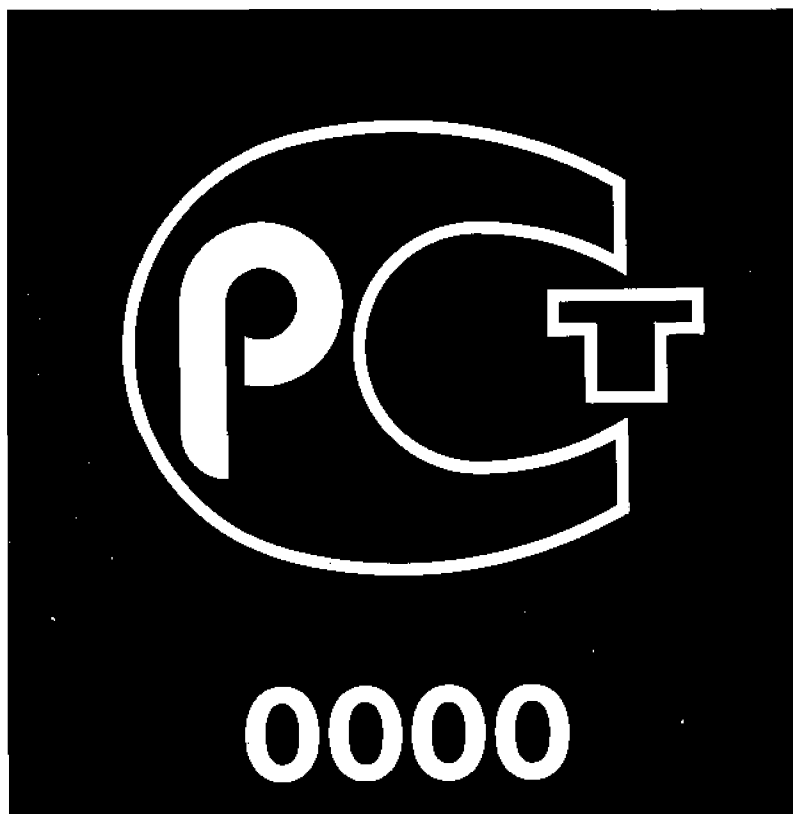
При попытке термического или механического воздействия на основу знака соответствия, защищенного от подделок, она должна разрушаться.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).



0000

Рисунок 1



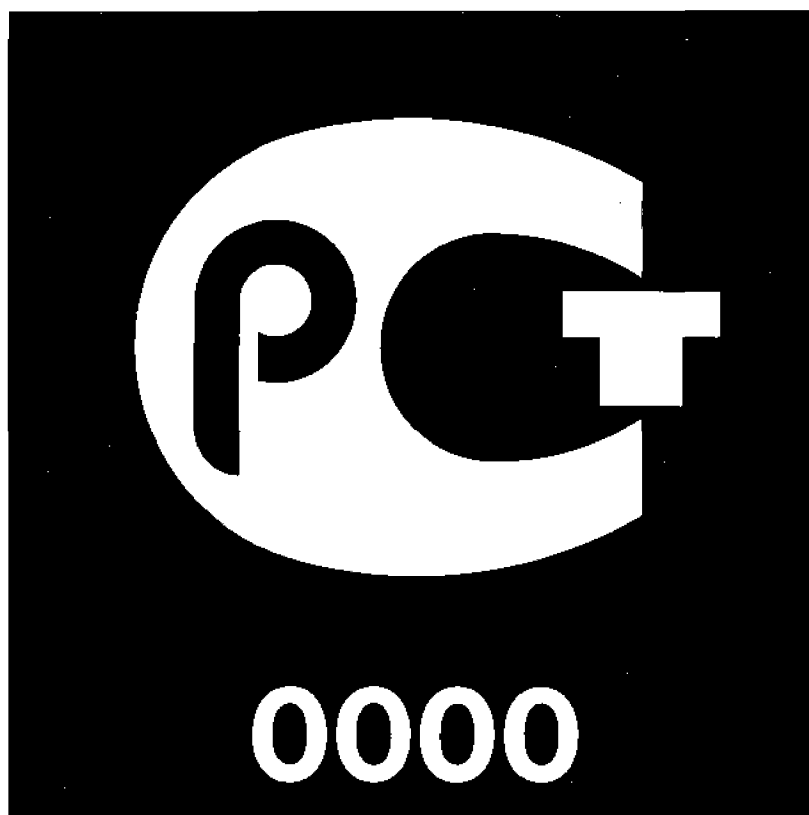
0000

Рисунок 2



0000

Рисунок 3



0000

Рисунок 4

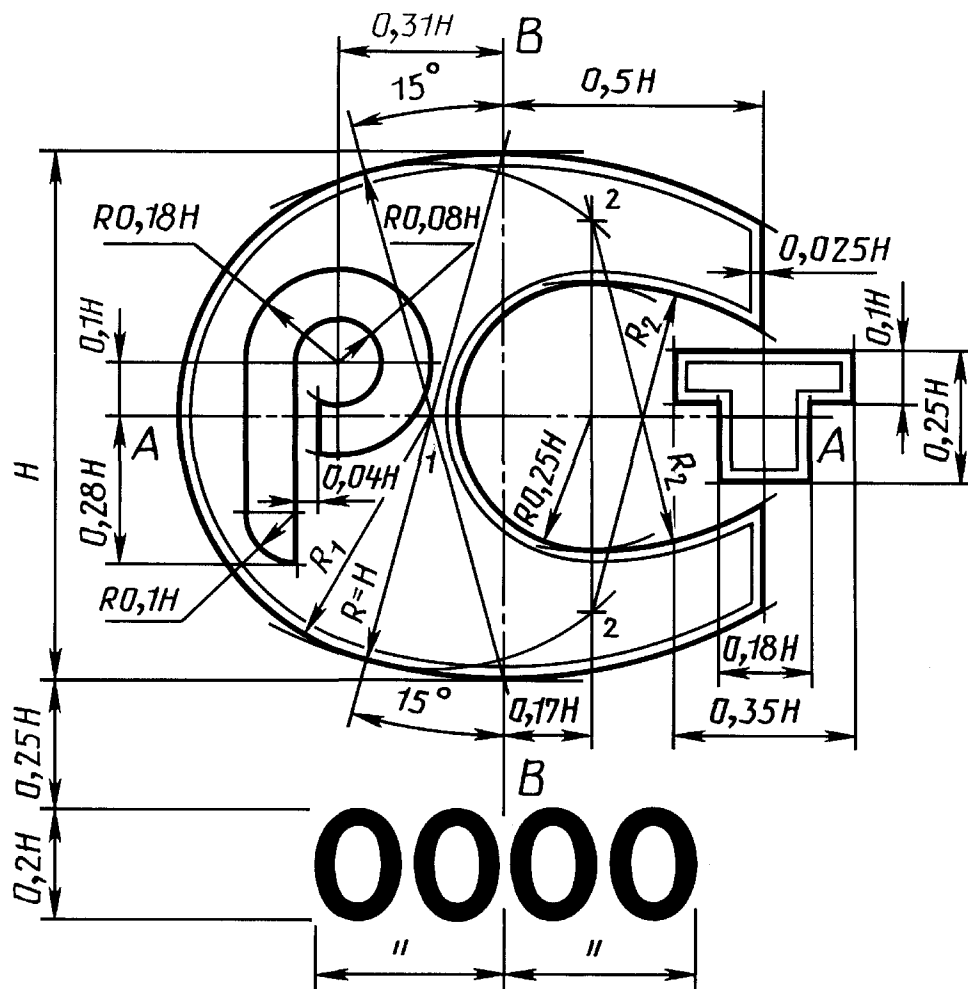


Рисунок 5

**АБВГДЁЖЗИЙКЛ
ЛМНОПРСТУФХЦ
ЧШЩЪЬЫЭЮЯ
абвгдёжзиклмноп
рстуфхцчшщъьыэ
юя
ABCDEFGHIJKLM
NOPQRSTUVWXYZ
Z
abcdefghijklmnop
qrstuvwxyz
1234567890 №&!
. ; : / () « » —**

ХЕЛЬВЕТИКА полужирная

Рисунок 6

Ключевые слова: знак соответствия при обязательной сертификации продукции; форма знака соответствия; размеры знака соответствия; технические требования к знаку соответствия

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 04.07.2001. Подписано в печать 06.07.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-издл. 0,53.
Тираж 200 экз. С 1385. Зак. 260.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102